



Il M° **Walter Attanasi**  
Direttore UmbriaMusicFest International

La Fondazione  
**Domenico Bartolucci**

  
Umbria  
Music Fest  
INTERNATIONAL

Hanno il piacere di invitarLa

**Giovedì 26 Settembre**

**ROMA** › Basilica di Sant'Andrea della Valle › ore 21.00

## **IN OCCASIONE DEL 20° ANNIVERSARIO DEI RAPPORTI DIPLOMATICI TRA LA REPUBBLICA SLOVACCA E LA REPUBBLICA ITALIANA**

In occasione della Undicesima Edizione del **FIABADAY**  
(Giornata Nazionale per l'abbattimento delle barriere architettoniche)

**Domenico Bartolucci** - "Te Deum" per baritono, coro e orchestra

**Gustav Mahler** - "Adagietto" IV movimento dalla Sinfonia n. 5

Dedicato al Cavaliere di Gran Croce Av. Ettore Boschi

**Giuseppe Verdi** - "Stabat Mater" dai Quattro pezzi Sacri per coro e orchestra

**Giuseppe Verdi** - "Libera me Domine" dalla Messa di Requiem per soprano, coro e orchestra

**Walter Attanasi** › Direttore e concertatore

**Olga Romanko** › Soprano, **Pietro Spagnoli** › Baritono

**Bohuslav Martinů Philharmonic Orchestra, Coro Lúčnica, Elena Matušová** › Direttore coro

Si prega dare cortese conferma  
al numero +39 324 8139872  
oppure all'indirizzo e-mail [umfest@ymail.com](mailto:umfest@ymail.com)

[www.umbriamusicfest.it](http://www.umbriamusicfest.it)

[www.fondazionebartolucci.it](http://www.fondazionebartolucci.it)